

# Manual Do Usuário



▶  
**Máquina de Solda sem Gás  
MIG-150/110 ou 220**

As máquinas de solda MIG-150/110 ou 220 V são equipamentos de design moderno, leve e de fácil manuseio. Tem como características principais: Equipamento com proteção térmica, 6 Regulagens de potências, Controle de Velocidade do fio, Alimentador de Arame integrado, 3 metros de cabo e Amperagem de pico 150A.

## a ) Características:

Descrição	MIG-150/110	MIG-150/220
Tensão Alimentação	110 VAC	220 VAC
Frequência	50/60Hz	50/60 Hz
Potência Máx. Absorvida	3,5 KVA	3,5 KVA
Tensão sem carga	20-30 Vdc	20-30 Vdc
Tensão em operação	17 - 20 Vdc	17 - 20 Vdc
Corrente de carga	36-120A	36-120A
Diâmetro do Arame	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Estágio de potencia	6	6
Corrente de operação		
10%	120 A	120 A
60 %	60 A	60 A
100%	36 A	36 A
Classe de Proteção	IP21S	IP21S
Grau de Proteção	H	H
Peso Kg	14,70	14,70
Dimensão mm	460x235x385	460x235x385

## c ) Utilizando o equipamento:

### - Conhecendo o MIG-150.





## Montagem do arame.

- Abra a tampa superior do MIG-150, através do parafuso.



- Remova o parafuso (rosca invertida), coloque o rolo de arame, e parafuse novamente o mesmo.

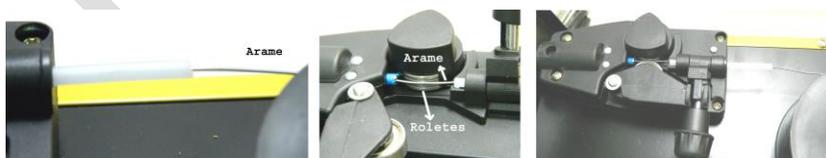


- Atenção:** - Não solte o rolo de arame, pois o mesmo vai desenrolar

- Somente use arame para solda revestido (1Kg).
- Uma vez escolhido a bitola do arame a ser utilizado, certifique se o mesmo corresponde com o rolo tracionador e bico de contato da tocha.
- Destrave o tracionador do arame e abra-o.



- Puxe o arame e encaixe no tubo transparente, passe pelo rolete e coloque-o no tubo azul, feche o carrinho e trave-o. Apertar o botão manual de regulagem de pressão até que sinta um tracionamento, ao segurar com a mão, no carretel do arame.



- Conecte o cabo de força (110 ou 220 – ver modelo).
- Ligue o equipamento (Chave L/D).
- Aumente a velocidade do arame (se estiver em 0 não vai tracionar o arame para saída do cabo).
- Coloque a potência na posição 1.

- Pressione o gatilho até o arame sair na ponta do cabo (O motor do arame irá girar alimentando o arame através da tocha).



## Troca do bico de contato.

- Escolha o bico e faça o procedimento abaixo.



## Uso do equipamento.

- Após os procedimentos, podemos utilizar o equipamento.

- Conecte o cabo de terra no equipamento.



- Conecte o cabo de força (110 ou 220 – ver modelo).

- Ligue o equipamento (Chave L/D).

- Escolha a velocidade (0 a 10 – quando mais alto o numero, maior a velocidade de saída do arame) e a potência (6 níveis de potencia) para a soldagem.



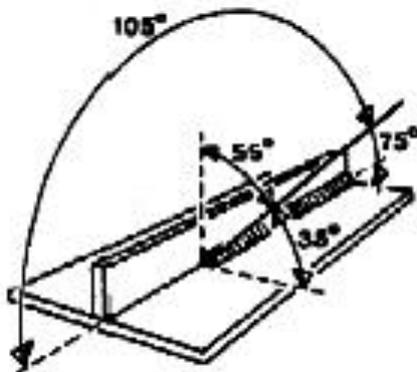
- Conecte a garra preta (terra) na peça a ser soldado ou em alguma parte metálica em contato com a peça. É necessária uma boa fixação do cabo terra a peça

a ser soldada. O local escolhido deve ter a pintura removida, não podendo haver oxidação e pintura.

- Retire o bico de contato da tocha para que a ponta do arame possa sair livremente. Sempre importante observar se o bico de contato é correspondente ao diâmetro do arame.

- Recoloque o bico de contato passando-o por dentro do arame e dê aperto suficiente. Aplique no bocal da tocha o anti- respingo sem silicone, para proteção do bocal contra aderências e respingos.

- Coloque a máscara e pressione o gatilho para a soldagem.



## **Soldagem normal contínua.**

- Ajuste a voltagem e velocidade do arame de acordo com a aplicação, utilizando os comandos correspondentes. Observando sempre a distância da ponta do bocal com a peça (aproximadamente 7mm).

- Aperte o gatilho da tocha para iniciar a solda e assim a continuidade da soldagem até o final, quando soltar o gatilho da tocha, o motor do alimentador para imediatamente, porém a fonte de energia fica ligada, evitando que a ponta do arame fique grudada.

### **Atenção:**

- Se a soldagem com alta corrente por um longo período superar o ciclo de trabalho, a lâmpada de sobrecarga acenderá, e o equipamento parará de funcionar, para voltar a funcionar devemos desligar o equipamento por aproximadamente 15 minutos.

### **ATENÇÃO.**

- Este equipamento deve ser instalado por um profissional qualificado em instalações elétricas;

- É fundamental a conexão do fio terra da máquina em um aterramento eficiente para proteger as pessoas contra possíveis choques elétricos;

- Utilize os EPI's necessários conforme orientação de um profissional da área de segurança do trabalho;

- Para assegurar a qualidade e a segurança nos serviços realizados, utilize peças de reposição e consumíveis originais com a marca PLANATC

## IMPORTANTE:

✓ Utilize a máscara de soldagem durante todo o processo, é recomendável o uso de roupas que sejam isolante elétrico e térmico, EPI.

✓ Não utilize a máquina de solda em tubos congelados ou pressurizados;

✓ A máquina de solda deve ser ligada em um circuito elétrico onde exista um disjuntor próprio para o equipamento e um aterramento eficiente para proteger as pessoas contra possíveis choques elétricos.

✓ A máquina de solda só deve ser ligada a uma rede elétrica com a mesma tensão indicada nas especificações;

✓ Não deixe a máquina exposta à chuva. Não a utilize em lugares úmidos ou molhados. Mantenha a área de trabalho bem iluminada;

✓ Proteja-se contra choques elétricos evitando contato corporal com superfície energizada;

✓ Quando a máquina não estiver sendo usada, deve ser guardada em local seguro, longe do alcance de crianças;

✓ Nunca toque a ponta de contato da tocha quando esta estiver quente; Gases tóxicos são liberados durante o processo de soldagem. Utilize sempre a máquina em locais bem ventilados;

✓ Cuidado com o cabo de alimentação e tocha: nunca puxe a máquina pelo cabo de alimentação ou pela tocha;

✓ Não desconecte o plugue da tomada puxando pelo cabo e sempre proteja o mesmo contra calor, óleo e objetos cortantes;

✓ Utilize sempre máscara de solda com o filtro do visor correto para realizar a solda. Nunca olhe diretamente para o arco de solda sem a devida proteção para os olhos, sob o risco de prejudicar a visão permanentemente;

✓ Utilize luvas de proteção durante todo o processo. As luvas protegem as mãos contra o calor direto da chama e eventuais fagulhas de solda;

✓ Use um avental de couro para proteger contra fagulhas quando estiver realizando o trabalho de solda;

✓ Quando a solda for realizada na posição acima da cabeça, utilize um capacete para proteger a cabeça e o pescoço;

✓ Recomenda-se o uso de botas industriais quando estiver operando-a;

✓ Desligue a máquina através do botão de Liga/Desliga antes de desconectar da rede elétrica.

✓ A máquina de solda é dotada de um protetor térmico contra mau-funcionamento e serviços excessivos. Caso seja acionado, o indicador na parte frontal da máquina irá acender.

## MANUTENÇÃO

- Desconecte o produto da alimentação elétrica antes de trocar os seus acessórios e ao realizar a limpeza e manutenção. O uso e a utilização de peças que não sejam originais podem resultar na perda da garantia do produto e ocasionar acidentes.

Observação: Todos os dados, fotos, figuras e características do produto/manual podem ser alterados sem aviso prévio.

Assistência técnica consulte o nosso Site:[www.planatc.com.br](http://www.planatc.com.br)

## Certificado de Garantia.

**MIG-150**

**Nº**

Oferecemos garantia de fábrica contra defeitos de fabricação, e assistência técnica permanente em maior parte do Brasil. A Planatc arcará com os custos do conserto em garantia desde que o produto seja enviado a uma assistência técnica autorizada, sendo os custos de transporte responsabilidade do consumidor, de acordo com os termos da garantia.

### **Perderão todo e qualquer direito à garantia os produtos que:**

- O defeito apresentado for ocasionado pelo uso indevido ou em desacordo com o seu manual de instruções;
- O produto for alterado, violado ou consertado por pessoa não autorizada;
- O aparelho for conectado a fonte de energia (rede elétrica, baterias, pilhas, etc) de características diferentes da recomendada e/ou não forem observadas as especificações e recomendações deste manual;
- Manuseio/Usos indevidos do equipamento;
- Choques mecânicos (quedas ou impacto), contato com solventes ou umidade extrema;
- Conexões, reguladores de pressão, manômetro, mangueiras engates danificados;
- Presença de líquido nas placas. O produto sofrer com a umidade, maresia, aquecimento excessivo, ou aqueles causados por agentes da natureza e acidentes.
- O número de série adulterado ou rasurado.

Caso ocorram dificuldades em solicitações e realizações de garantia ou necessidade de contato com o suporte técnico, favor contatar-nos através dos telefones abaixo:

- Suporte Direto na fábrica (Garantia / Troca): Telefone: (11) 2141-4864 / 98966-9215 E-mail: assistenciatecnica@planatc.com.br;
- Suporte Técnico de Scanner: Telefone: (11) 2141-4851 E-mail: suportescanner@planatc.com.br;
- Suporte Técnico Demais Produtos: Telefone: (11) 3804-1576 / 3804-1592 / 98966-9227.
- Horário de Atendimento: Segunda à Sexta-Feira, das 08h15min às 12h e das 13h às 17h48min.